Technický list

| Základní charakteristika |  |
| :--- | :--- |
| Použití | řizení teploty zpátečky kotlů na tuhá paliva nebo řízení teploty výstupu do <br> směšovaného otopného okruhu externí regulací |
| Popis | skládá se z čerpadla UPM3 Flex AS 25-70 180, trícestného směšovacího <br> ventilu LK 840 s pohonem AVC a izolace |
| Pracovní kapalina | voda, směs voda-glykol (max. 1:1) nebo směs voda-glycerín (max. 2:1) |
| Instalace | vratné potrubí kotle na tuhá paliva nebo výstupní potrubí do otopného okruhu, <br> min. vzdálenost osy potrubí od zdi je 100 mm |
| Objednací kód | $\mathbf{1 6 4 0 1}$ |



| Parametry čerpadlové skupiny CSE MIX G 1F |  |
| :--- | :--- |
| Pracovní teplota kapaliny | $5-110{ }^{\circ} \mathrm{C}$ |
| Max. pracovní tlak | 10 bar |
| Teplota okolí | $5-40{ }^{\circ} \mathrm{C}$ |
| Max. relativní vlhkost | $95 \%$ bez kondenzace |
| Napájení | $230 \mathrm{~V}, 50 \mathrm{~Hz}$ |
| Materiál izolace | $\mathrm{EPP} \mathrm{RG} 60 \mathrm{~g} / \mathrm{I}$ |
| Celkové rozměry | $325 \times 140 \times 220 \mathrm{~mm}$ |
| Celková hmotnost | $3,9 \mathrm{~kg}$ |
| Připojení | $3 \times \mathrm{G} \mathrm{1"} \mathrm{~F}$ |

Čerpadlo UPM3 Flex AS 25-70 180

| Elektrické parametry |  |
| :--- | :--- |
| Napájení | $230 \mathrm{~V}, 50 \mathrm{~Hz}$ |
| Příkon (min./max.) | $2 / 52 \mathrm{~W}$ |
| Proud (min./max) | $0,04 / 0,5 \mathrm{~A}$ |
| Elektrické krytí | IP 44 |
| Max. otáčky | $5766 \mathrm{ot} / \mathrm{min}$ |
| Vážený prǔměr výkonu | $\leq 23 \mathrm{~W}$ |
| Index energ. účinnosti | $\leq 0,2$ dle EN 16 297/3 |
| Ochrana motoru | není potřeba |

## Minimální tlak v sacím hrdle čerpadla

| Min. tlak v sacím hrdle | 0,05 bar při $75^{\circ} \mathrm{C}$ |
| :--- | :--- |
| k zamezení kavitace | 0,50 bar při $95^{\circ} \mathrm{C}$ |
|  | 1,08 bar při $110^{\circ} \mathrm{C}$ |


| Provozní parametry |  |
| :--- | :--- |
| Pracovní teplota kapaliny | $2-110^{\circ} \mathrm{C}$ |
| Max. pracovní tlak | 10 bar |
| Max. okolní teplota | $70^{\circ} \mathrm{C}$ |
| Max. relativní vlhkost | $95 \%$ bez kondenzace |

Technický list
Čerpadlová skupina CSE MIX G $1 F$


Kabely pro napájení a přenos signálu PWM jsou součástí balení.

## Signalizace zvoleného profilu prí chodu čerpadla


$\rightarrow$ při stisknutí ovladacího tlačítka po dobu kratší než 2 s se zobrazí signalizace aktuálně zvolené křivky
$\rightarrow$ bez signálu PWM běží čerpadlo na maximální otáčky podle zvolené křivky
$\rightarrow$ se signálem PWM se otáčky čerpadla mění podle hodnoty signálu až do maxima zvolené křivky


| Křivka | Max. H <br> (horní graf) | Max. $\mathbf{P}_{1}$ <br> (dolní graf) |
| :---: | :---: | :---: |
| $\mathbf{1}$ | 4 m | 25 W |
| $\mathbf{2}$ | 5 m | 33 W |
| $\mathbf{3}$ | 6 m | 39 W |
| $\mathbf{4}$ | 7 m | 52 W |



Směšovací ventil LK 840

| Technické parametry |  |
| :--- | :--- |
| Max. pracovní teplota | $5-110^{\circ} \mathrm{C}$ (krátkodobě $120^{\circ} \mathrm{C}$ ) |
| Max. pracovní tlak | 10 bar |
| Pracovní teplota okolí | $5-60^{\circ} \mathrm{C}$ |
| Kvs ventilu | $10 \mathrm{~m}^{3} / \mathrm{h}$ |
| Max. rozdíl tlaků | $5 \mathrm{~m} \mathrm{H}_{2} \mathrm{O}$ |
| Netěsnost | $<0,2 \%$ Kvs při rozdílu tlaků $10 \mathrm{~m} \mathrm{H}_{2} \mathrm{O}$ |
| Připojení | $3 \times \mathrm{G} 1 \mathrm{IN}$ |


| Materiály |  |
| :--- | :--- |
| Tělo, vřeteno, srdce ventilu | mosazné |
| Těsnění | EPDM |




Pohon AVC pro směšovaci ventil

| Technické parametry | 5 Nm |
| :--- | :--- |
| Krouticí moment | $90^{\circ}$ |
| Úhel otočení | 120 s |
| Doba přestavení | třibodové |
| Ovládání | ne |
| Pomocný spínač | 230 V AC |
| Napájení | $2,5 \mathrm{VA}$ |
| Max. příkon | $\mathrm{IP42}$ |
| Krytí | $\mathrm{II} \mathrm{dle} \mathrm{EN} 60730-1$ |
| Ochranná třída | $0-40^{\circ} \mathrm{C}$ |
| Teplota okolí | $3 \times 0,5 \mathrm{~mm}^{2}-2 \mathrm{~m}$ |
| Kabel (průřez - délka) |  |

